

Carrello Basculante

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rete di carico con sistema start/stop
- Rete di copertura con zona di vibrazione prodotto
- Nastro scarico con sistema start/stop alimentato da bobina di carta
- Struttura pieghevole
- Teglie in alluminio scarico prodotto
- Piano di appoggio per scarico prodotto
- Tramoggia a doppio velo per ricoperture totali
- Controllo elettronico della ventilazione
- Soffiante regolabile in altezza e basculante
- Taglia coda
- Piscina per ricopertura inferiore e laterale (optional)
- Larghezza nastro mm 180 / 250
- Volt 230 – Hz 50 – Kw 1.2 monofase - (voltaggi speciali a richiesta)
- Controllo elettronico velocità rete 0-2 mt/min.

- Ingombro aperto mm. H 1030 L 1820 P 450
- Ingombro chiuso mm. H 1890 L 500 P 450
- Nastro ricopritore a tre sezioni montato su carrello basculante.
- La soffiante d'aria basculante, permette la regolazione in altezza, a sinistra e destra.
- Possibilità di regolare la distanza tra taglia coda e nastro trasportatore, per ottimizzare il passaggio di prodotti ricoperti molto più piccoli dello standard, di prodotti sferici o irregolari.
- La rete di carico ha la possibilità di essere arrestata per migliorare la precisione e i tempi di posizionamento del prodotto.
- La rete di ricopertura è dotata di vibrante regolabile per ottimizzare la superficie del prodotto e di una soffiante a velocità variabile con filtro per regolarizzare il peso.
- La velocità di ricopertura regolabile elettronicamente da pannello operatore.

Tilting Enrobing Belt

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Loading net with start/stop system
- Covering net with product vibration area
- Unloading strip with start/stop system powered by paper roll
- Folding structure
- Aluminium tray for product unloading
- Bearing plane for product unloading
- Double-coat hopper for complete covers
- Electronic control of ventilation
- Blower adjustable in height and tilt
- End cutter
- Pool for lower and side cover (optional)
- Strip length mm 180 / 250
- Electronic control of net speed 0-2 m/min.
- Volt 230 – Hz 50 – Kw 1.2 single-phase (special voltage on request)

- Size when open mm. H 1030 L 1820 P 450
- Size when closed mm. H 1890 L 500 P 450
- Three-section covering strip assembled on tilting cart.
- The tilting air blower allows left and right height adjustment.
- It is possible to adjust the distance between the end cutter and the conveyor to streamline the transit of coated products smaller than the standard, spherical or irregular-shaped products.
- The loading net can be stopped to improve the accuracy and the timing of product positioning.
- The covering net is equipped with adjustable vibrator to streamline the surface of the product and a blower with variable speed with filter to regulate the weight.
- The covering speed can be controlled electronically from the operator's panel.



Disponibile per / Available for:

mm 180: T8 | T10 | T20 | T35
mm 250: T20 | T35

